

ОПРОСНИК ДЛЯ СОТРУДНИКОВ ПО БЕРЕЖЛИВОМУ ПРОИЗВОДСТВУ



ФИО _____

Выберите один правильный ответ и отметьте нужную цифру

Вопрос №1

Карточка, на которой обозначено, какие детали и в каком количестве необходимо доставить на следующий этап производственного процесса в бережливом производстве:

1. кайдзен
2. канбан
3. андон

Вопрос №2

Точно вовремя – это:

1. способ наладки оборудования, при котором происходит его автоматическая остановка при появлении дефекта деталей
2. любая деятельность, которая, потребляя ресурсы, создает ценности для клиента
3. система производства, при которой изготавливается нужное потребителю количество деталей в определенный им срок
4. все вышеперечисленное

Вопрос №3

Одна из базовых проблем, которую решает система 5С:

1. информация о необходимости производить нужные детали
2. выявление дефектов
3. дезорганизация рабочего места
4. все вышеперечисленное

Вопрос №4

Точное измерение и фиксирование методов работы и последовательности операций для каждого оператора, отображающих самый эффективный способ производства основанный на движениях человека, называется

1. стандартизация
2. рабочая последовательность
3. стандартизованная работа

Вопрос №5

Информационная система, которая регулирует производство необходимой продукции в нужном количестве, в необходимое время и в нужное место на каждом этапе производства:

1. канбан
2. визуализация
3. картирование

Вопрос №6

Значимая работа – это:

1. работа, выполняемая оператором за полезное производственное время
2. работа, которая добавляет ценность продукции
3. вся необходимая работа, выполняемая оператором в течение рабочей смены

Вопрос №7

Карта потока создания ценности – это:

1. взаимосвязь действий по изготовлению изделия
2. метод наблюдения, осуществляемый для изучения затрат времени
3. Достаточно простая и наглядная графическая схема

Вопрос №8

Существуют ли в России ГОСТы по бережливому производству:

1. да
2. нет

Вопрос №9

К инструментам бережливого производства относят:

1. маркетинговые исследования
2. информирование клиентов
3. информационные технологии
4. картирование процессов

Вопрос №10

Что такое стандартная операционная карта?

1. это документы, содержащие экономическую информацию о деятельности предприятия
2. это документы, описывающие шаги (элементы) в процедуре, которым необходимо следовать
3. это документы, описывающие шаги анализа хозяйственной деятельности

Вопрос №11

Как можно определить время такта?

1. это интервал времени, через который потребитель требует заказанную продукцию от поставщика
2. это интервал времени, через который производитель может выпускать продукцию
3. это интервал времени, через который потребитель требует замены продукции

Вопрос №12

Визуализация – это:

1. метод простых и понятных индикаторов, используемых для обмена информацией
2. метод простых и понятных справочников, используемых для обмена информацией
3. метод простых и понятных индикаторов, используемых для контроля исполнения заказов

Вопрос №13

Стандартизация – это:

1. интеллектуальная деятельность по организации бизнеса в конкретной ситуации
2. деятельность по разработке, опубликованию и применению стандартов, по установлению норм, правил и характеристик в целях обеспечения безопасности продукции, работ и услуг для окружающей среды, жизни
3. совокупность принципов, методов и средств управления производством с целью повышения эффективности производства и увеличения прибыли

Выберите несколько правильных ответов и отметьте нужные цифры

Вопрос №14

Система 5С включает в себя:

1. сортировку
2. соблюдение порядка
3. соблюдение норм выработки
4. стандартизацию
5. соблюдение трудовой дисциплины
6. совершенствование

Вопрос №15

Укажите основные факторы, влияющие на стабильность процесса производства:

1. человек
2. оборудование
3. объем заказа
4. время цикла
5. материал
6. метод

Материалы можно найти:

У-Перинатальный центр-Бережливое производство-Обучение сотрудников

Тел.8-980-545-18-13 (Сало Светлана Алексеевна)

